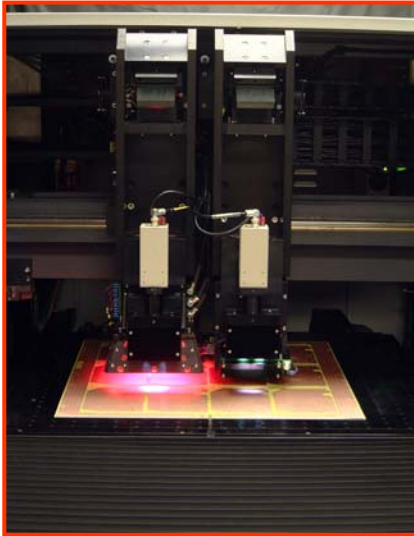


duotech ist eine neues **Automatisches Optisches Test (AOT)** System für unbestückte Leiterplatten von Lloyd Doyle. Perfekt für den Leiterplattenhersteller, der maximale Flexibilität bei der optischen Prüfung wünscht.



duotech nutzt die bewährten Technologien der Lloyd Doyle **redline** und **phasor** Systeme und kombiniert Reflektions- und Fluoreszenz- Beleuchtung in einer einzigen Maschine.

Diese Kombination bietet maximale Flexibilität bei der Prüfung moderner Leiterplatten Materialien, insbesondere bei solchen mit geringem Kontrast. Materialien wie RTF, DSTF oder „double treated“ Kupfer sind so problemlos prüfbar.

Aber auch Filmvorlagen und entwickeltes Trocken- Film Resist bereiten dem System keine Schwierigkeiten.

duotech ist mit einer übersichtlichen grafischen Bedienoberfläche ausgerüstet und erlaubt den Wechsel zwischen den beiden Beleuchtungsarten auf Knopfdruck innerhalb Sekunden.

Kamera Optionen mit unterschiedlichen Auflösungen prädestinieren die **duotech** Serie sowohl für die Massenproduktion als auch für die Herstellung feinsten Linienbreiten in der Prototypenfertigung.

Wie auch alle anderen **AOT** Prüfsysteme, kommuniziert **duotech** mit allen üblichen CAM Systemen, um Netzlisten und/oder Bilddaten als Referenz für die Prüfung anzufordern.

Die wirkungsvollen Referenzdaten erlauben eine schnelle Einstellung der Maschine und damit den unverzüglichen Produktionsbeginn. Alle Fehlerarten werden schnell und treffsicher ausgewiesen. Die Anzeige und Reparatur von Fehlerstellen kann sowohl „Online“ auf der Prüfmaschine über einen Videomonitor als auch „Offline“ auf einer der Lloyd Doyle Reparaturstationen erfolgen.

duotech liefert in jeder Anwendung schnelle und effektive Fehlererkennung für alle wichtigen Prozessschritte in der Leiterplatten Fertigung.

Eine detaillierte Spezifikation finden Sie umseitig.

Spezifikation

Formate:

Ca.24" x 30" (610mm x 760mm)

Prüffeldgröße:

20" x 25" (500mm x 635mm)

Hinweis:

Größere Formate sind bei anderen Maschinen Ausführungen möglich.

Leistung:

Von 60m² bis 20 m² pro Stunde
(600 bis 200 sq. ft/h)

Auflösungen:

Optionen:

10µm zur Prüfung von Leitern und Abständen bis minimal 75µm.

7,5µm zur Prüfung von Leitern und Abständen bis minimal 50µm.

5µm zur Prüfung von Leitern und Abständen unter 50µm.

Referenz Quellen:

CAM generierte Netzliste
aus jedem üblichen CAM System.
CAM generierte Bitmapdaten
aus jedem üblichen CAM System.
Gutmuster (Golden Board)

Fehlererkennung:

Alle funktionellen und kosmetischen Fehler werden mittels Netzliste und Fehleralgorithmen erkannt.

Fehleranzeige und Reparatur:

On-line: Über Videomonitor
Off-line: Optionale Markierstifteinheit;
SCIMITAR oder SABRE Reparatur Stationen.

Dimensionen:

Breite: 1.47m

Tiefe: 2.09m

Höhe: 1.60m

Gewicht: 1100kg

Prüfbare Materialien:

Die meisten Leiterplatten Werkstoffe einschließlich Kupfer, behandeltes Kupfer, Filmmaterialien, Zinn- Blei.

Prüfbare Produkte:

Signal Lagen, Masse Lagen
Mixed (Signal/Masse/Power) Lagen
Gebohrte, SMD- und Misch Außenlagen
Sacklöcher und vergrabene Bohrungen
Microvia Technologie

Ausrüstung:

LAN Verbindung für den Datenaustausch
Monitor und Video Fehleranzeige
Mehrsprachige Bedienungsführung
Diagnose Software
Software update über Internet

Optionen:

Microvia Lochprüfung
Großformat Prüffeld bis zu 1m x 2m
Markierstift System zur Fehler Kennzeichnung
Online Fehlerausdruck
Optik mit hoher Auflösung
Stiftlose Registrierung
Zusätzliche Kamera mit zusätzlicher Auflösung
Vergrößerte Speicherkapazität



Lloyd Doyle Limited
Molesey Road
Walton on Thames
Surrey
KT12 3PJ
UK

Telefon: +44 1932 245000
Telefax: +44 1932 220555

www.lloyd-doyle.com

Vertreten durch: