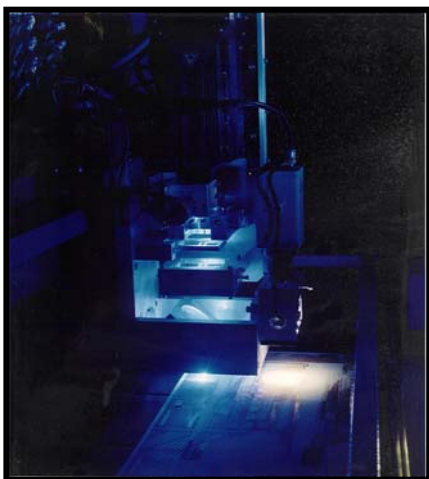


**phasor** ist ein Fluoreszenz / CCD basiertes **Automatisches Optisches Test** (AOT) System von Lloyd Doyle zur optischen Prüfung moderner Leiterplatten Materialien.



Erstmalig kombiniert dieses System fluoreszierende Beleuchtungen mit hochauflösenden CCD Kameras zur Prüfung von unbestückten Leiterplatten.

**phasor** ist eine Weiterentwicklung der Lloyd Doyle AOT Reihe und ergänzt die Reflexions- Systeme der Lloyd Doyle AOT Excalibur und **redline** Serie.

**phasor** nutzt die fluoreszierenden Eigenschaften der Basismaterialien, um ein Abbild der Leiterplatte für die Fehleranalyse zu erzeugen.

Mit den patentierten Lloyd Doyle AOT Prüfalgorithmen ergeben sich so exakte Prüfergebnisse ohne Fehlalarme.

Die einzigartige Netzlisten Analyse kombiniert mit dem Bildpunktvergleich findet alle funktionellen und kosmetischen Fehlerstellen.

**phasor** eignet sich für die meisten Leiterplatten Materialien, insbesondere jedoch für die Prüfung von Material mit niedrigem Kontrast sowie „reverse“ oder „double treated“ Kupfer.

Ebenso können mit **phasor** hochwertige Anwendungen wie „Microvia“ oder „Sequential build up technology“ Platten geprüft werden.

**phasor** ist in verschiedenen Konfigurationen verfügbar; mit Optionen für Durchsatz, Testfeldgröße, Auflösung und BGA Anwendungen

**Eine detaillierte Spezifikation finden Sie umseitig.**

# Spezifikation

## Formate:

Ca.30" x 30" (760mm x 760mm)

## Prüffeldgröße:

20" x 25" (500mm x 635mm)

## Hinweis:

Größere Formate sind bei anderen Maschinen Ausführungen möglich.

## Leistung:

Prüfzeiten für 460x610mm (18"x24")

10µm Auflösung: 14 Sekunden

7,5µm Auflösung: 24 Sekunden

## Auflösungen:

### Optionen:

10µm zur Prüfung von Leitern und Abständen bis minimal 75µm.

7,5µm zur Prüfung von Leitern und Abständen bis minimal 50µm.

## Referenz Quellen:

CAM generierte Netzliste

aus jedem üblichen CAM System.

CAM generierte Bitmapdaten

aus jedem üblichen CAM System.

Gutmuster (Golden Board)

## Fehlererkennung:

Alle funktionellen und kosmetischen Fehler werden mittels Netzliste und Fehleralgorithmen erkannt.

## Fehleranzeige und Reparatur:

On-line: Über Videomonitor

Off-line: Optionale Markierstifteinheit;

SCIMITAR oder SABRE Reparatur

Stationen.

## Dimensionen:

Breite: 1.71m

Tiefe: 2.85m

Höhe: 1.60m

Gewicht: 2150kg

## Prüfbare Materialien:

Die meisten Leiterplatten Werkstoffe einschließlich:

Kupfer,

behandeltes Kupfer,

RTF / DSTF,

Zinn- Blei.

## Prüfbare Produkte:

Signal Lagen, Masse Lagen

Mixed (Signal/Masse/Power) Lagen

Gebohrte, SMD- und Misch Außenlagen

Sacklöcher und vergrabene Bohrungen

Microvias

## Ausrüstung:

LAN Verbindung für den Datenaustausch

Monitor und Video Fehleranzeige

Mehrsprachige Bedienerführung

Diagnose Software

Software update über Internet

## Optionen:

Microvia Lochprüfung

Großformat Prüffeld bis zu 1m x 2m

Markierstift System zur Fehler Kennzeichnung

Online Fehlerausdruck

Optik mit hoher Auflösung

Zusätzliche Kamera mit zusätzlicher Auflösung

Vergrößerte Speicherkapazität

## Maschinen Versionen:

*phasor* - 10µm,

*phasor* - 7,5µm,

*phasor* - 5µm



Lloyd Doyle Limited  
Molesey Road  
Walton on Thames  
Surrey  
KT12 3PJ  
UK

Telefon: +44 1932 245000  
Telefax: +44 1932 220555

[www.lloyd-doyle.com](http://www.lloyd-doyle.com)

Vertreten durch: